

**CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPLEO Y ADMINISTRACIONES PUBLICAS**

**PROYECTO MELILLA, S.A.U.**

**ANUNCIO**

**Anuncio del Acuerdo del Consejo de Administración de fecha 9 de mayo de 2019, por el que se adjudicó el servicio denominado "ORGANIZACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DEL DÍA DE PROMOCIÓN DEL COMERCIO EN MELILLA, ANUALIDAD 2019"**

**ORGANO CONTRATANTE:** PROYECTO MELILLA, S.A.U.

**DENOMINACION:** "ORGANIZACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DEL DÍA DE PROMOCIÓN DEL COMERCIO EN MELILLA, ANUALIDAD 2019"

**ADJUDICATARIO:** AUREN CONSULTORES SP, S.L.P.

**IMPORTE:** 30.420,00€ (Impuestos no incluidos)

Melilla, 14 de mayo de 2019  
Secretario de la mesa de contratación  
Juan José Viñas del Castillo