



**PROYECTO MELILLA, S.A.U.**

**ANUNCIO**

Anuncio del Acuerdo del Consejo de Administración de fecha 29 de enero de 2020, por el que se adjudicó el servicio denominado "CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LOS GRUPOS DE PRESIÓN PARA EL SUMINISTRO DE AGUA EN LAS INSTALACIONES DE PROYECTO MELILLA S.A.U. ".

<b>ÓRGANO CONTRATANTE:</b>	PROYECTO MELILLA S.A.U.
<b>DENOMINACIÓN:</b>	CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LOS GRUPOS DE PRESIÓN PARA EL SUMINISTRO DE AGUA EN LAS INSTALACIONES DE PROYECTO MELILLA S.A.U.
<b>ADJUDICATARIO:</b>	SEAMEL S.L.
<b>IMPORTE:</b>	2.700,00 € (IMPUESTOS NO INCLUIDOS)

Melilla, 10 de febrero de 2020  
El Secretario de Consejo de Admón.:  
Juan José Viñas del Castillo.

Inscrito en R.M. Melilla.Tomo35 Libro Sociedades Folio 70.hoja nºML-22. Inscripción 1ª.  
CIF A-29951753